



SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL PF F1 SUPP. ALL.
(codice code 3BUD)
pr EN 438-9 (HCF)

Materiale costituito da un laminato a superficie melaminica su entrambi i lati e da un foglio di alluminio da 0.8 mm accoppiati durante il processo di produzione.

Composite material formed of a melamine surface laminate on both sides and a 0,8 mm aluminium foil, bonded during the manufacturing process.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	2,3 ± 0,25
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione massima* <i>maximum deviation*</i>	mm/m	8,0
Resistenza all'abrasione Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'abrasione <i>wear resistance</i>	giri <i>revs</i>	IP ≥ 150 A ≥ 350
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
		aumento massa <i>mass increase</i>	%	≤ 7
		aumento spessore <i>thickness increase</i>	%	≤ 9
Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 12721	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. % <i>long.</i> % trasv. % <i>transv.</i>	≤ 0,60 ≤ 1,00



Res. all'urto con sfera di grande diametro <i>Res. to impact by large-diameter ball</i>	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm mm	≥ 1400 ≤ 10 senza supporto <i>without substrate</i>
Resistenza alle fessurazioni (HPL stratificato) <i>Res. to crazing (thick laminates)</i>	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	aspetto finitura lucida <i>aspect gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>aspect other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	$\geq 4^a$
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza a trazione <i>Tensile strength</i>	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	Mpa	≥ 60
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	≥ 80
Modulo di elasticità a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	≥ 9.000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	$\geq 1,35$
Permeabilità <i>Permeability</i>	EN ISO 12572	permeabilità <i>permeability</i>	μ	<i>wet cup = 110</i> <i>dry cup = 250</i>

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte sulla brochure "Servizio Informazione Tecnica" / *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended in the brochure "Technical Information"*.

^a anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

^a *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

NOTA su postformabilità: il prodotto è postformabile a freddo (max 50° C) con una calandra a rulli. E' consigliabile fare sempre prove preliminari.

NOTE on postformability: the product can be postformed cold (50° C max) by plate bending rolls. We advise to perform always preliminary tests.

COMPORAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA TEST METHOD	NORMA STANDARD	CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION
Piccola fiamma e pannello radiante Small flame and radiant panel	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1
	UNI CEI 11170-3	classe 1A
Propagazione di fiamma Spread of flame	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>
Brandschacht	DIN4102-1	B1
Epiradiatore Epiradiateur	NF P 92-501	M1
Densità e tossicità fumi Smoke density and toxicity	NF F 16-101	F1
	UNI CEI 11170-3	